

# RICERCA SETTORE LEGNO

## VALUTAZIONE POSSIBILITA' DI INSERIMENTO SOGGETTI NON SCOLARIZZATI

### SOMMARIO:

<b>1. PREMESSA:</b>	<b>2</b>
<b>2. AREA TERRITORIALE</b>	<b>2</b>
<b>3. QUESTIONARIO UTILIZZATO PER L'INTERVISTA</b>	<b>2</b>
<b>3.1 INFORMAZIONI SU INFRASTRUTTURA AZIENDALE E TIPOLOGIA DI LAVORAZIONI:</b>	<b>3</b>
<b>3.2 COMPETENZE RITENUTE ESSENZIALI E FACILITANTI PER L'INSERIMENTO OCCUPAZIONALE DI SOGGETTI NON SCOLARIZZATI:</b>	<b>4</b>
<b>4. DATI RILEVATI:</b>	<b>5</b>
<b>4.1 INFRASTRUTTURE E PRODOTTI</b>	<b>5</b>
<b>4.2 RICHIESTA DI COMPETENZE PER L'INSERIMENTO LAVORATIVO</b>	<b>6</b>
<b>5 CONCLUSIONI</b>	<b>7</b>

## **1. PREMESSA:**

La ricerca in oggetto è stata realizzata su un campione di 10 aziende del settore della produzione di manufatti lignei ed infissi, selezionate tra quelle che hanno espresso una chiara disponibilità all'inserimento di soggetti non scolarizzati da assegnare a mansioni prettamente operative in produzione.

Gli obiettivi generali della ricerca sono stati quelli di mettere a fuoco le esigenze specifiche delle aziende in funzione di una serie di parametri determinati oggetto dello studio, che possono essere sintetizzati in: dimensionali, organizzativi e tecnico-operativi.

La valutazione è stata fatta attraverso una intervista diretta con i responsabili aziendali utilizzando come strumento di analisi un questionario semi strutturato per rilevare i vari fattori, a nostro giudizio importanti, che risultano efficaci nel determinare le condizioni base per l'inserimento e la successiva stabilizzazione di soggetti che non hanno un bagaglio culturale costruito su una educazione di tipo formale.

I risultati emersi dalla analisi dei questionari sono stati successivamente analizzati e resi disponibili attraverso degli istogrammi per rendere visibili i dati statistici rilevanti.

Nelle conclusioni della presente ricerca sono state evidenziate le esigenze specifiche mostrate dalle aziende, declinate in termini di competenze richieste, tali da favorire l'inserimento lavorativo della particolare categoria di soggetti a cui si rivolge lo studio.

## **2. AREA TERRITORIALE**

La ricerca ha riguardato 10 aziende suddivise territorialmente nelle seguenti aree:

- 10 aziende nell'area di Pisa e provincia

## **3. QUESTIONARIO UTILIZZATO PER L'INTERVISTA**

Il questionario è stato suddiviso in 2 sezioni:

- La prima sezione ha raccolto i dati sulla dimensione aziendale, sulle tipologie di manufatti prodotti e sulle infrastrutture presenti in azienda
- La seconda sezione era volta ad indagare sulle esigenze specifiche che l'azienda riteneva essenziali per l'inserimento di personale non scolarizzato nella propria struttura

Di seguito si riporta il modello completo di questionario utilizzato per l'intervista.

### 3.1 INFORMAZIONI SU INFRASTRUTTURA AZIENDALE E TIPOLOGIA DI LAVORAZIONI:

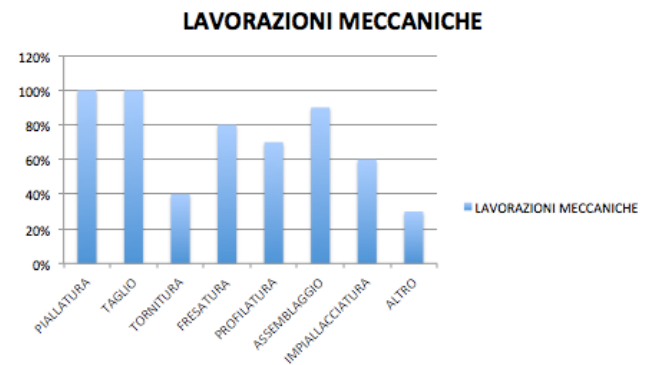
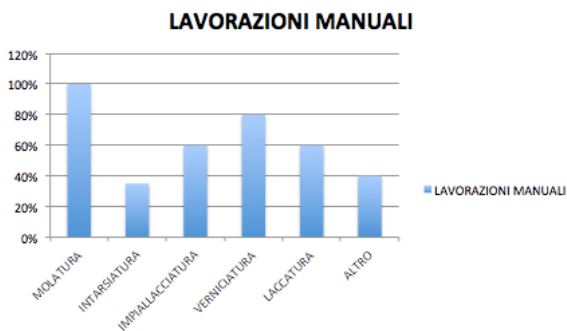
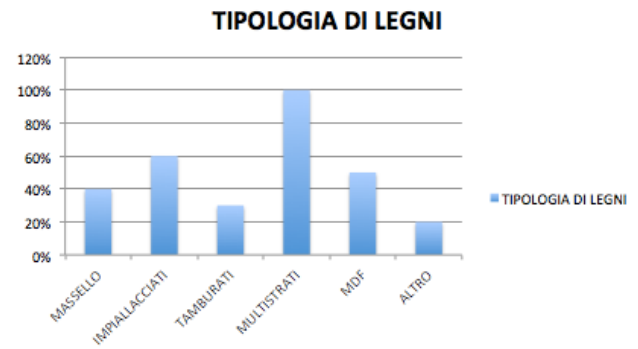
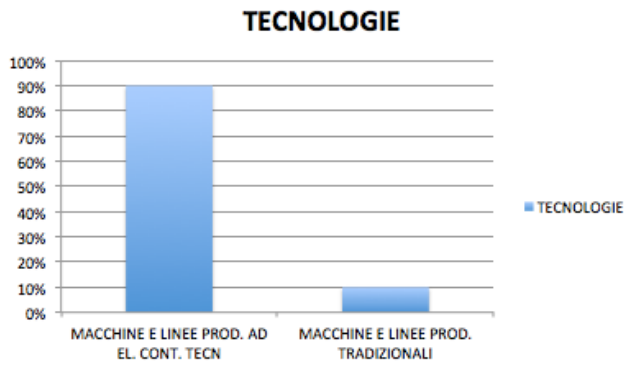
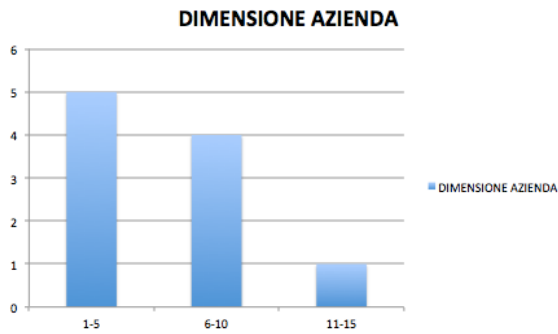
<b>QUESITO</b>	<b>DATO RILEVATO</b>	<b>NOTE</b>
DIMENSIONE AZIENDA (N° OCCUPATI)		
TIPOLOGIE DI PRODOTTI REALIZZATI		ES. MOBILI, ARREDI, INFISSI, ARTIGIANATO ARTISTICO, SEMILAVORATI, ECC..
PRESENZA DI TECNOLOGIE		ES: MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO; LINEE PER PRODUZIONI INNOVATIVE ; ECC..
TIPOLOGIA DI LEGNI TRATTATI		ES: MASSELLO, IMPIALLACCIATI, TAMBURATI, MULTISTRATI, COMPENSATI, MDF,
LAVORAZIONI MANUALI		RIPORTARE IL DATO % RILEVATI IN MERITO ALLE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI MANUALI REALIZZATE CON UTENSILI DA BANCO IN PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI FINITURA (MOLATURA; INTARSIATURA; IMPIALLACCIATURA; VERNICIATURA; LACCATURA; ECC..)
LAVORAZIONI MECCANICHE		RIPORTARE IL DATO % RILEVATI IN MERITO ALLE PRINCIPALI LAVORAZIONI REALIZZATE CON MACCHINE UTENSILI E/O I PROCESSI PRODUTTIVI: ES. TAGLIO; PIALLATURA; IMPIALLACCIATURA; ASSEMBLAGGIO; PROFILATURA; ECC...
TIPOLOGIA DI MACCHINE UTENSILI DESTINATE ALLE LAVORAZIONI		ES: TOUPIE, PIALLA A FILO E SPESSORE, RETTIFICATRICE; MACCHINE UTENSILI MULTIFUNZIONE; ALTRO
INCIDENZA DELLA LAVORAZIONI MECCANICHE RISPETTO A QUELLE MANUALI		INDICARE LA % DELLE VARIE TIPOLOGIE
PROBLEMATICHE SPECIFICHE RILEVATE IN MATERIA DI SICUREZZA		LAVORO A TURNI (NOTTURNO), AREE DI RISCHIO PARTICOLARE, ECC...
EVENTI INFORTUNISTICI DEGLI ULTIMI 12 MESI (CON PROGNOSE SUPERIORE AI 3 GIORNI)		
PRESENZA DI UN SISTEMA DI RILEVAZIONE DEI QUASI INFORTUNI		

**3.2 COMPETENZE RITENUTE ESSENZIALI E FACILITANTI PER L'INSERIMENTO  
OCCUPAZIONALE DI SOGGETTI NON SCOLARIZZATI:**

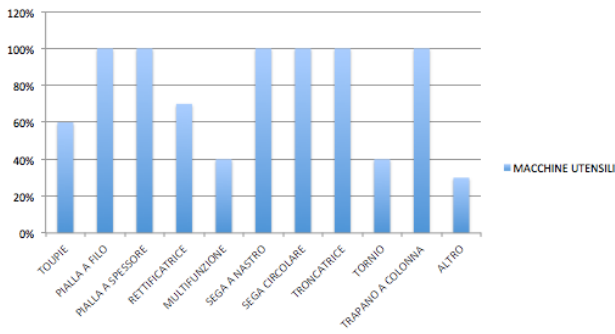
<b>N°</b>	<b>COMPETENZE RICHIESTE</b>	<b>DATO RILEVATO</b>	<b>NOTE</b>
1	CONOSCENZA DEL DISEGNO TECNICO ED I RELATIVI PRINCIPI DI STANDARDIZZAZIONE UNI		EVIDENZIARE LA % DI AZIEDE CHE RICHIEDE TALE COMPETENZA
2	CAPACITÀ NELLE LAVORAZIONI MANUALI ED UTILIZZO DEGLI STRUMENTI DA BANCO		EVIDENZIARE LA % DI AZIEDE CHE RICHIEDE TALE COMPETENZA. REGISTRARE ANCHE IL DATO INERENTI PARTICOLARI LAVORAZIONI RICHIESTE.
3	CAPACITA' NELL'UTILIZZO DELLE MACCHINE UTENSILI		EVIDENZIARE LA % DI AZIEDE CHE RICHIEDE TALE COMPETENZA
4	CONTROLLO QUALITA' MATERIALE IN INGRESSO		EVIDENZIATE LE CAPACITA' RICHIESTE NEL RICONOSCERE EVENTUALI DIFETTOSITA' DEI LOTTI CHE POTREBBERO GENERARE PROBLEMI IN PRODUZIONE: (NODOSITA', MUFFE, PARASSITI, FUNGHI, ECC..)
5	ASSEMBLAGGIO MANUFATTI		EVIDENZIARE LA % DI AZIEDE CHE RICHIEDE TALE COMPETENZA E CHE TIPO DI LAVORAZIONI SONO RICERCATE
6	PROCEDURE DI SICUREZZA NELLE LAVORAZIONI E NELL'UTILIZZO DELLE MACCHINE UTENSILI		EVIDENZIARE LE PROBLEMATICHE

## 4. DATI RILEVATI:

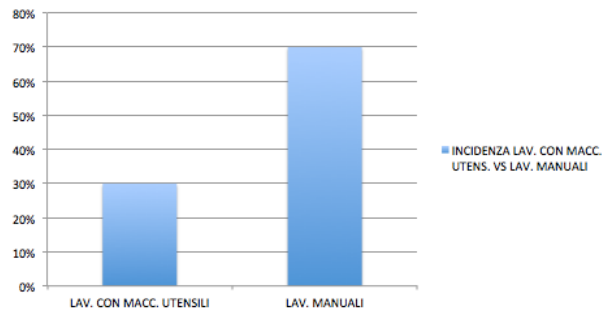
### 4.1 INFRASTRUTTURE E PRODOTTI



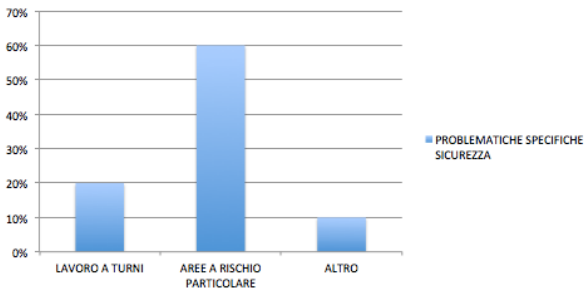
**MACCHINE UTENSILI**



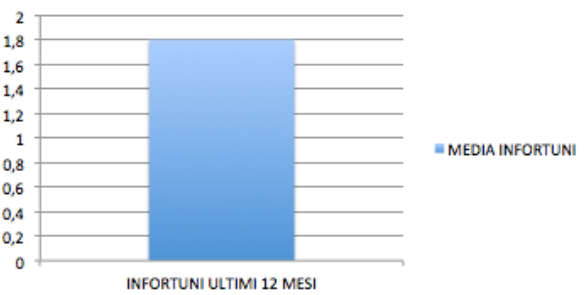
**INCIDENZA LAV. CON MACC. UTENS. VS LAV. MANUALI**



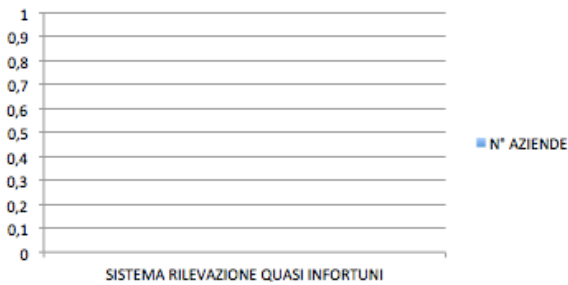
**PROBLEMATICHE SPECIFICHE SICUREZZA**



**MEDIA INFORTUNI**

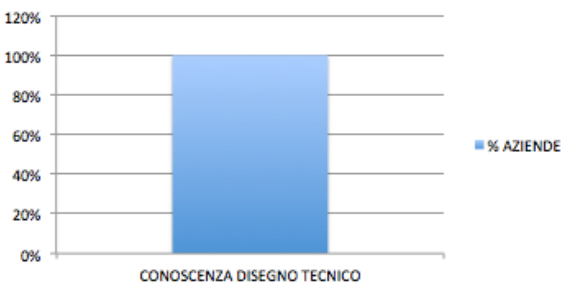


**N° AZIENDE**

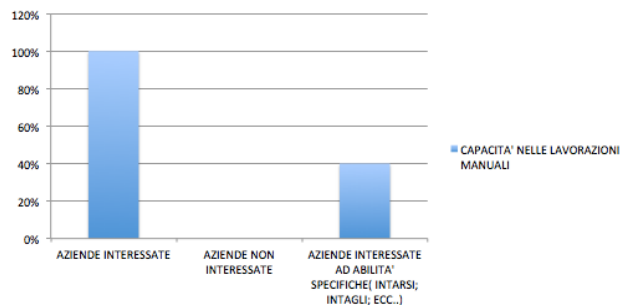


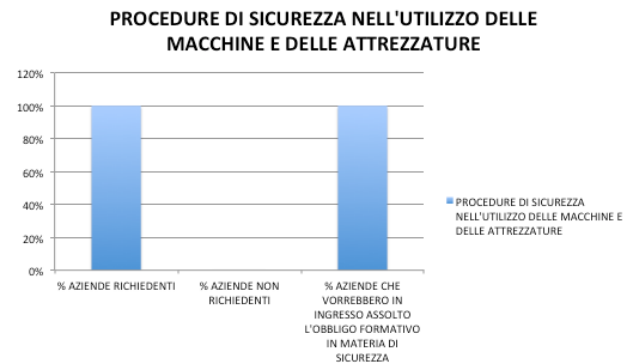
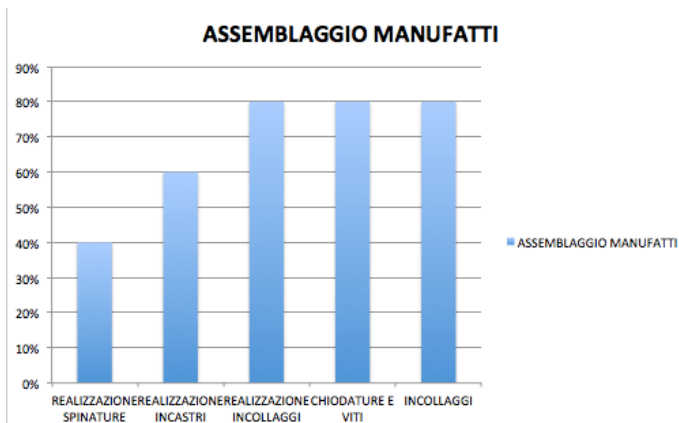
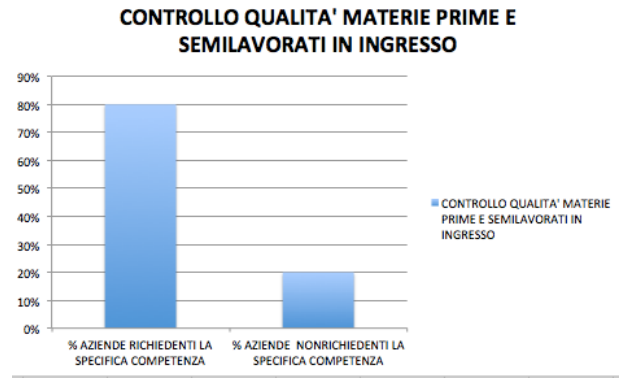
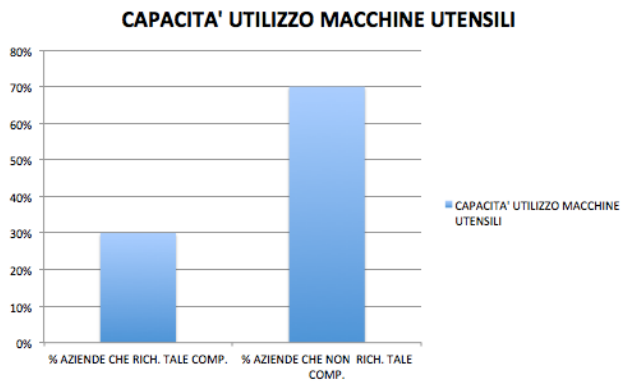
**4.2 RICHIESTA DI COMPETENZE PER L'INSERIMENTO LAVORATIVO**

**% AZIENDE**



**CAPACITA' NELLE LAVORAZIONI MANUALI**





## 5 CONCLUSIONI

Dalla ricerca effettuata sono emersi alcuni elementi significativi in relazione ai dati raccolti presso le varie aziende:

- 1) Il 100% delle aziende richiede abilità nelle lavorazioni manuali ed in particolare nelle lavorazioni di finitura
- 2) Il 40% delle aziende richiede abilità manuali specifiche (realizzazione Intarsi, Intagli, ecc...)
- 2) il 100% delle aziende richiede piena padronanza nella lettura dei disegni di produzione per la realizzazione dei manufatti
- 3) l' 80% delle aziende richiede la capacità di riconoscere eventuali difettosità dei lotti che potrebbero generare problemi in produzione: (nodosità, muffe, parassiti, funghi, ecc..)
- 4) Nessuna azienda ha un sistema di rilevazione dei quasi infortuni ed il 70% delle aziende intervistate non conoscono il concetto di quasi infortunio
- 5) Il 100% delle aziende gradisce l'assolvimento dell'obbligo formativo in materia di sicurezza. Alcune di queste (4) hanno espresso gradimento anche per una figura in possesso della certificazione antincendio rischio alto.